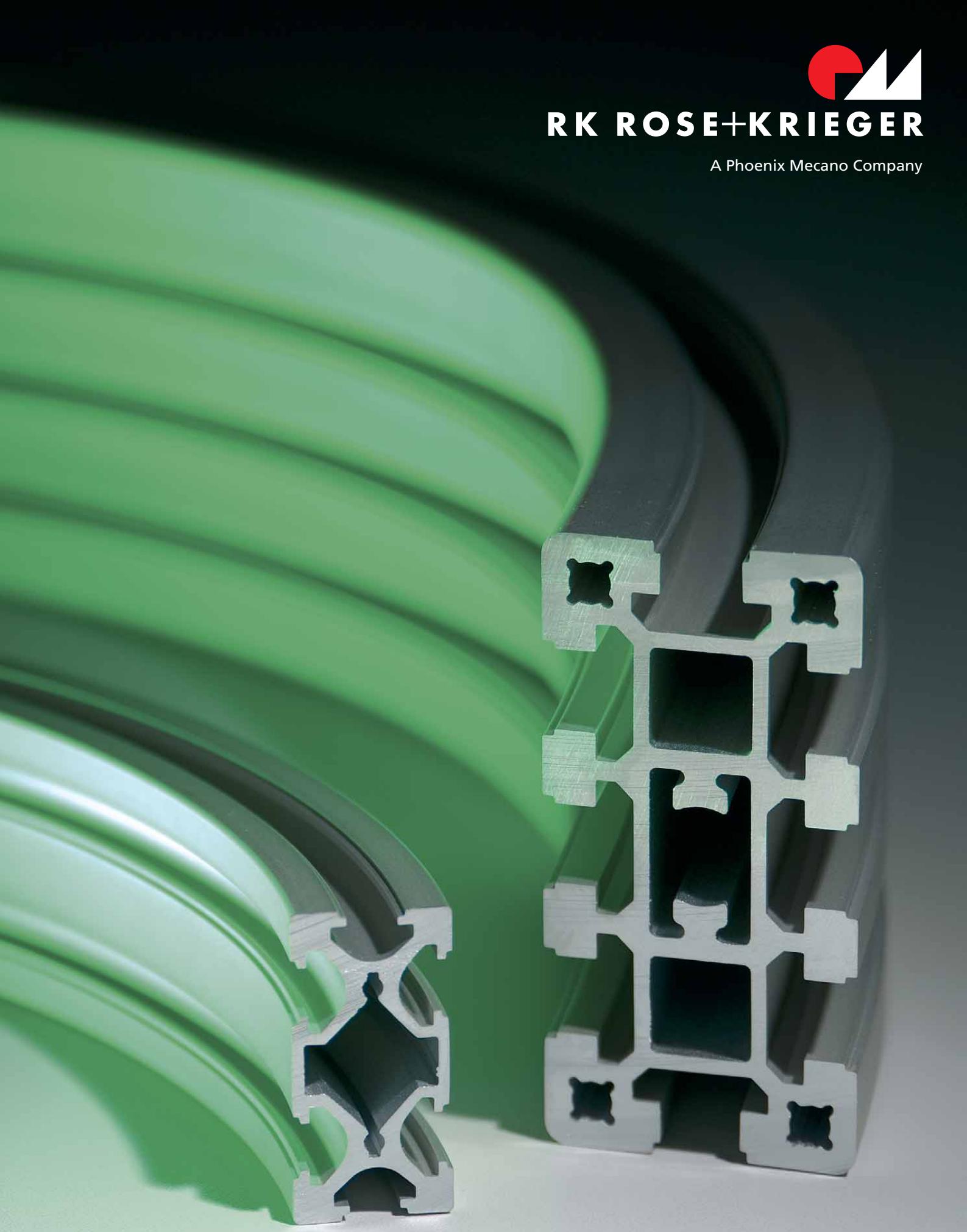




RK ROSE+KRIEGER

A Phoenix Mecano Company



BLOCAN® - Gebogene Profile Bent profiles

Gebogene BLOCAN® Profile - Sie sagen uns, wo es langgeht!

Bent BLOCAN® profiles - you tell us where to go!

Gebogene Aluminium-Strangpressprofile ermöglichen kleinere und leichtere Konstruktionen. Aber auch aus funktionalen oder optischen Gründen finden gebogene Profile immer häufiger Einsatz im Maschinenbau. Diese Einsatzfälle setzen jedoch die Fertigung von hochgenauen Radien und Radienverteilungen unter Vermeidung von Querschnittsdeformationen voraus. Dank des CNC-gesteuerten Biegeprozesses bleibt die Profilgeometrie erhalten, weshalb Nutenstein weiterhin einsetzbar sind. Bei stirnseitiger Befestigung ist hingegen ein gerader Abschnitt von 20 mm für die Befestigungsschrauben einzuplanen.

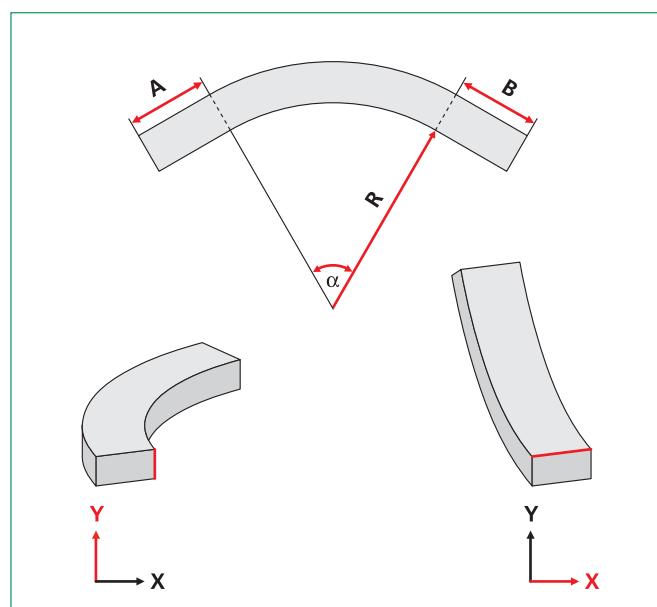
Standardmäßig kommen eloxierte Profile zum Einsatz. In den gebogenen Regionen können allerdings kleine Risse in der Eloxalschicht auftreten. Deshalb ist bei hohen optischen Ansprüchen und bei besonders kleinen Radien ein nachträgliches Eloxieren zu empfehlen.

Profil / Profile	Biegeachse / Bending axis	R _{min}
F-20x20	X/Y	150
F-20x40	X	150
F-20x40	Y	200
F-R20x20	X/Y	150
F-G20x20	X/Y	150
KL20x20	X/Y	150
S30x30	X/Y	150
ESP30x30	X/Y	150
F-R30x30	X/Y	150
KL30x30	X/Y	150
S-40x40	X/Y	200
S-40x80	X	200
S-40x80	Y	500
F-40x80	X	200
F-40x80	Y	500
S-R40x40	X/Y	200
ESP40x40	X/Y	200
KL40x40	X/Y	200
F-80x80-L	X/Y	500

Weitere Profile auf Anfrage / Other profiles on request

Bent extruded aluminium profiles enable smaller and lighter constructions to be made. And besides this advantage, the popularity of bent profiles for use in mechanical engineering is also growing due to their functional and optical qualities. However, this kind of application requires high-precision radii and radius distributions to be manufactured without deforming the profile cross-sections. The CNC-controlled bending process preserves the bending geometry so that slot stones can continue to be used without any problems. If face connection is required, a straight section of 20 mm must be taken into consideration for the attachment screws.

Anodised profiles are used as standard. Since minor cracks may occur in the anodised coat in those areas where the profiles are bent, re-anodising is recommended in the event of high optical requirements and with extremely small radii.



ANFRAGE / APPLICATION

Menge Quantity	Profil Profile	Biegeachse Bending axis	Maß A Dimension A	Maß B Dimension B	Radius R Radius R	Winkel α Angle α

Firma / Company: _____

Ansprechpartner / Contact person: _____

Abteilung / Department: _____

Anschrift / Address: _____

Tel.+Fax / Tel.+Fax: _____

E-Mail / E-mail: _____